



Servo Cast es un revestimiento de alta precisión para esqueléticos, indicado para utilizar con siliconas de duplicado. Temperatura final aproximada 850 °C a 950 °C. No recomendado para duplicados con gelatinas (agar-agar).

- Servo-Cast** Da una exacta precisión y una alta precisión gracias a su composición.
- Servo-Cast** Garantiza la estabilidad térmica entre 850 °C y 950 °C de temperatura del cilindro.
- Servo-Cast** Proporciona un colado perfecto y unas superficies extremadamente lisas.
- Servo-Cast** Tiene una extraordinaria fluidez y un largo periodo de trabajo de aproximadamente 5 minutos.
- Servo-Cast** Tiene una alta permeabilidad a las burbujas.
- Servo-Cast** Ofrece un perfecto colado con todos los cromo cobalto gracias a sus favorables valores de expansión.
- Servo-Cast** Asegura un fácil desvestido y una superficie lisa.
- Servo-Cast** Garantiza un fácil chorreado.
- Servo-Cast** **No necesita la utilización de baño de pulido electrolítico.**

Instrucciones de uso

Duplicar el modelo maestro, limpio y preparado con silicona Simply-Blue material elástico para duplicado similar.

Después de que el material de duplicado (Simply-Blue) ha endurecido, extraer el modelo maestro utilizando aire o un instrumento apropiado. (En la técnica de duplicado con mufla, el material de duplicado debe permanecer siempre en la mufla).

Duplicado de modelos (36 a 40 ml de líquido por 200 g de polvo)

Mezclar Servo-Cast bajo vacío durante 45-60 segundos. Poner el vibrador a una frecuencia media y vaciar el revestimiento lentamente sobre el duplicado del modelo, empezando por la zona más alta. Cuando esta lleno apagar el vibrador inmediatamente y dejarlo a temperatura ambiente durante 30 minutos.

Para obtener unos resultados constantes medir exactamente las cantidades de líquido y polvo de la mezcla.

Mezclas (concentración de líquido 100%)

Trabajos combinados	20 ml / 100 g
Aleaciones preciosas	20 ml / 100 g
Trabajos con anclajes	20 ml / 100 g
Esqueléticos	18 ml / 100 g

Comportamiento de expansión

Menos líquido	→	Más expansión
Más líquido	→	Menos expansión

Secar el modelo a 120/150 °C durante 10/15 minutos.

Puesta en cilindro

El líquido puede ser diluido al 50% con agua destilada. Poner el cilindro en el vibrador a una frecuencia media y vaciar el revestimiento. Repasar ambas caras del cilindro.

Calentamiento del cilindro

Velocidad de subida	Hasta	Mantener
4-5 °C minuto	300 °C	60 minutos
7-8 °C minuto	600 °C	30 minutos
10 °C minuto	900-950 °C	60 minutos

Se recomienda mantener el líquido a una temperatura de 20-22 °C.